







SKLADBA KATALÓGOVÉHO ČÍSLA NOŽOVÝCH POSÚVAČOV

A3 - 200 - V - 6E - SP / PN

 <p>teleso (typ nožového posúvača)</p>	 <p>nominálny priemer DN 50 ÷ DN 2000</p>	 <p>spôsob ovládania</p>	 <p>typ sedla + materiál sedla</p>	 <p>upchávka</p>	 <p>norma vŕtania prírub ¹⁾</p>
---	--	---	---	--	---

¹⁾ Neznamená vždy maximálny dovolený pracovný pretlak! Maximálne pracovné zaťaženie u jednotlivých typov nožových posúvačov je uvedené v príslušných katalógových listoch.

TELESO

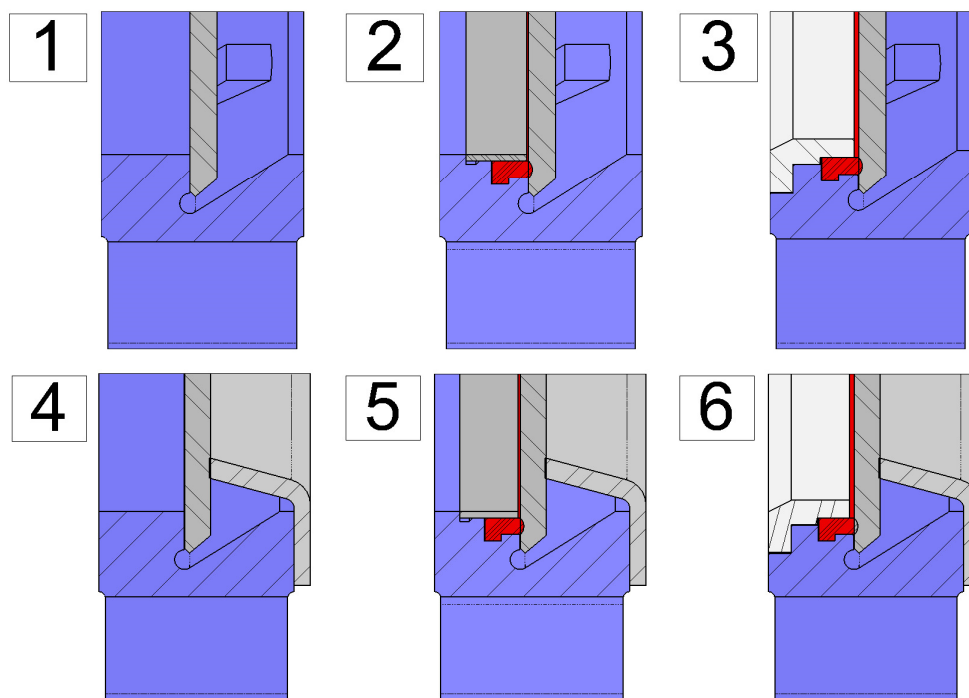
Značenie	Typ telesa	DN	PN	Materiál telesa/noža
A1	bez prírub (wafer)	50-1200	10	tvárna liatina EN GJS-500 ²⁾
A3	bez prírub (wafer)	50-1200	10	nerezová oceľ/liata ASTM A351 CF8M/AISI316
AB1	bez prírub (wafer), obojsmerné	50-600	10	tvárna liatina EN GJS-500 ²⁾
AB	bez prírub (wafer), obojsmerné	50-600	10	nerezová oceľ ASTM A351 CF8M/AISI316
C2	prírubové, so štvorcovým prietokom	125×125 až 1400×1400	-	uhlíková oceľ EN 10025 S275 JR ²⁾ /AISI304
C3	prírubové, so štvorcovým prietokom	125×125 až 1400×1400	-	nerezová oceľ AISI316/AISI316
D2	prírubové, s vekom	50-1200	6-100	uhlíková oceľ ASTM A216 WCB ²⁾ /AISI304
D3	prírubové, s vekom	50-1200	6-100	nerezová oceľ/liata ASTM A351 CF8M/AISI316
F1	bez prírub (wafer) pod silo	50-1200	10	šedá liatina EN GJL-250 ²⁾ /AISI304
F3	bez prírub (wafer) pod silo	50-1200	10	nerezová oceľ/liata ASTM A351 CF8M/AISI316
GL1	zosilnené, obojsmerné	50-1400	10	tvárna liatina EN GJS-500 ²⁾ / AISI304
GL3	zosilnené, obojsmerné	50-1400	10	nerezová oceľ ASTM A351 CF8M / AISI316
K1	bez prírub (wafer), s vekom	50-1400	10	šedá liatina EN GJL-250 ²⁾ / AISI304
K3	bez prírub (wafer), s vekom	50-1400	10	nerezová oceľ ASTM A351 CF8M / AISI316
L1	bez prírub (wafer), s nožom prechádzajúcim 2-dielnym telesom	50-1200	10	šedá liatina EN GJL-250 ²⁾ /AISI304
L3	bez prírub (wafer), s nožom prechádzajúcim 2-dielnym telesom	50-1200	10	nerezová oceľ/liata ASTM A351 CF8M/AISI316

²⁾ S epoxidovým ochranným náterom 80 µm, RAL 5015

Pozn: Iné materiály telesa (napr. GJS-500, AISI 316Ti, Duplex) na želanie.
Iné materiály noža alebo úpravy (s vysokým zrkadlovým leskom, so stelitom, s teflónom) na želanie.
Iné druhy ochranných náterov (vrátane ťažkej protikorózneho ochrany liatinových prvkov vo vodárenstve podľa GSK) na želanie.

SEDLO

Obr. 1



Typ sedla

Typ sedla	Popis	Tesnosť (%)
1	kov–kov (kovové)	98,8
2	kov–elastomér	100
3	kov–elastomér s krúžkom (scraperom) pre ochranu sedla pred abráziou	100
4	kov–kov s deflektorom pre ochranu telesa pred abráziou	98,8
5	kov–elastomér s deflektorom pre ochranu telesa pred abráziou	100
6	kov–elastomér s ochranným krúžkom (scraperom) a deflektorom pre ochranu sedla a telesa pred abráziou	100

Značenie typu sedla	Materiál sedla	Max. teplota (°C)
1M (kov-kov)	Kov = materiál telesa	≥ 250
2E (kov-EPDM)	Etylén propylén (EPDM)	90
3E (kov-EPDM, so scraperom)	Etylén propylén (EPDM) + CF8M	90
4M (kov-kov, s deflektorom)	Materiál telesa + CF8M	≥ 250
5E (kov-EPDM, s deflektorom)	Etylén propylén (EPDM) + CF8M	90
6E (kov-EPDM, so scraperom aj s deflektorom)	Etylén propylén (EPDM) + CF8M	90

Značenie	Deflektor (15°)	Scraper	Materiál	Ďalšie materiálové varianty
4,5,6	Deflektor (15°)		CF8M	CA15, Ni-hard
3,6		Scraper	CF8M	CA15, Ni-hard

Značenie typu sedla	Materiál sedla	Max. teplota (°C)
N	Nitril (NBR)	90
V	Viton (FPM)	190
S	Silikón (WVQ)	200
P	Teflón (PTFE) ^{*)}	250

^{*)} pre pH = 2 až 12, nemožno zaručiť 100% tesnosť
Deflektor (15 °), scraper: CA15, Ni-hard

UPCHÁVKA

Značenie	Materiál upchávky	Max. teplota (°C)
A	Bavlna	100
AP	Bavlna + PTFE	120
SP	Synt.+ PTFE	180
P	PTFE	270
G	Grafit	650
CF	Keramická vlákna	1400

Pozn.: Pre konkrétne pracovné médium, pracovný tlak a priemyselnú aplikáciu môže byť maximálna teplota použitia iná (výrazne nižšia) ako je uvedené v tabuľkách. Preto za účelom výberu vhodného typu sedla a materiálov sedla a upchávky, prosíme, kontaktujte naše obchodné oddelenie.

OVLÁDANIE

Značenie	Typ ovládania
V	Ručné koleso
R	Prevod s ručným kolesom
P	Rýchlo uzatváracia páka
C	Reťazové koleso
N	Pneumatický pohon (min. tlak ovládacieho média = 6 barov)
M	Elektrický pohon

Údaje uvedené v katalógu sú informatívne a dodávateľ si vyhradzuje právo na technické zmeny.