



- liate priame teleso
- navarené tesniace sedlo
- stúpajúce vreteno s vonkajším závitom a strmeňom
- bezazbestová upchávka

#### OBLASTI POUŽITIA

- rozvody vody a pary
- chladiarenské prevádzky
- chemický a petrochemický priemysel

#### VÝHODY POUŽITIA

- dodržanie emisných noriem
- jednoduchá manipulácia a údržba
- dlhá životnosť



#### TECHNICKÉ ÚDAJE

Pracovný rozsah: voda, vodná para, ropa, ropné deriváty a ďalšie neagresívne pracovné médiá v teplotnom rozsahu -10 °C až +400 °C

Prípustné tlakovo-teplotné zaťaženie podľa EN 12516:

Nom. tlak	Materiál	Max. dovolený pracovný tlak (v baroch) v závislosti na teplote						
		100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C
PN 40	GP240GH	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8

Konštrukčné materiály: uhlíková oceľ (viac v tabuľke Materiály hlavných častí)

Stavebná dĺžka: EN 558-1, rad 1

Príruby: EN 1092-1, B1/ DIN PN 40

Uzatváracie ventily prírubové priame majú smer prúdenia pracovnej látky vo smere šípky na telese a sú dimezované pre prevádzku v polohe OTVORENÉ alebo ZATVORENÉ. V základnom prevedení nie sú vhodné pre reguláciu prietoku.

Ovládanie: ručné koleso

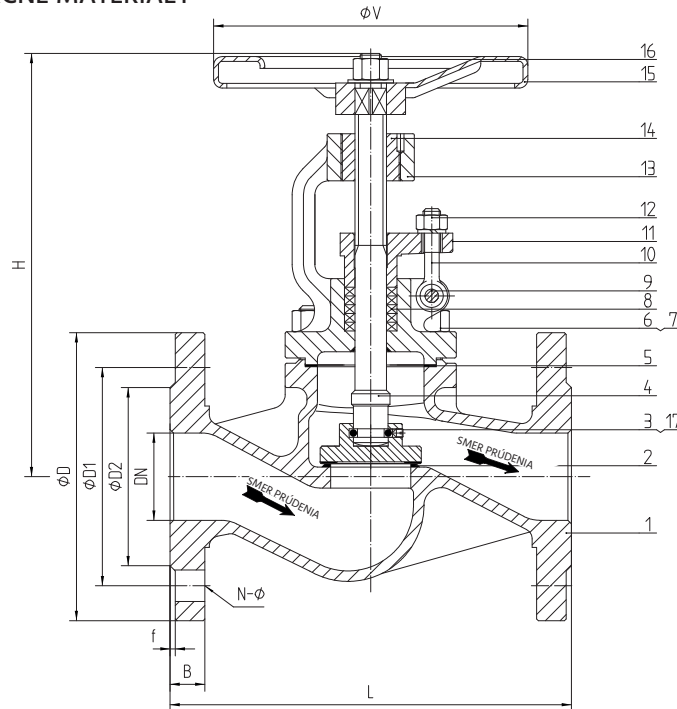
Ďalšie možnosti: ručné koleso so zámkom  
 ručné koleso s koncovými spínačmi  
 ovládanie elektrickým pohonom  
 iné typy náterov podľa požadaviek zákazníka  
 dodávka vrátane protiprírub, spojovacieho materiálu a tesnenia

Skúšanie: každý ventil sa skúša podľa normy EN 12266 a dodáva so sprievodnou dokumentáciou podľa EN 10204

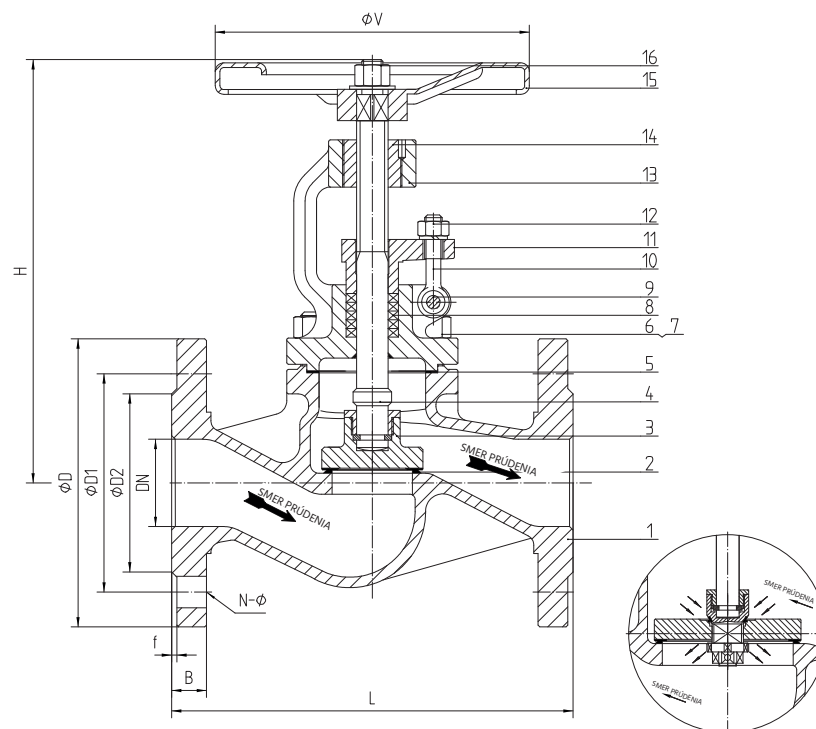
Certifikácia: PED 2014/68 / EÚ

KONŠTRUKCIA A KONŠTRUKČNÉ MATERIÁLY

Obr. 1 DN 15 – DN 50



Obr. 2 DN 65 – DN 150



DN 125 – DN 150 ..... S ODLAHOVACOU KUŽELKOU

Tabuľka 1 Materiály hlavných častí DN 15 – DN 150

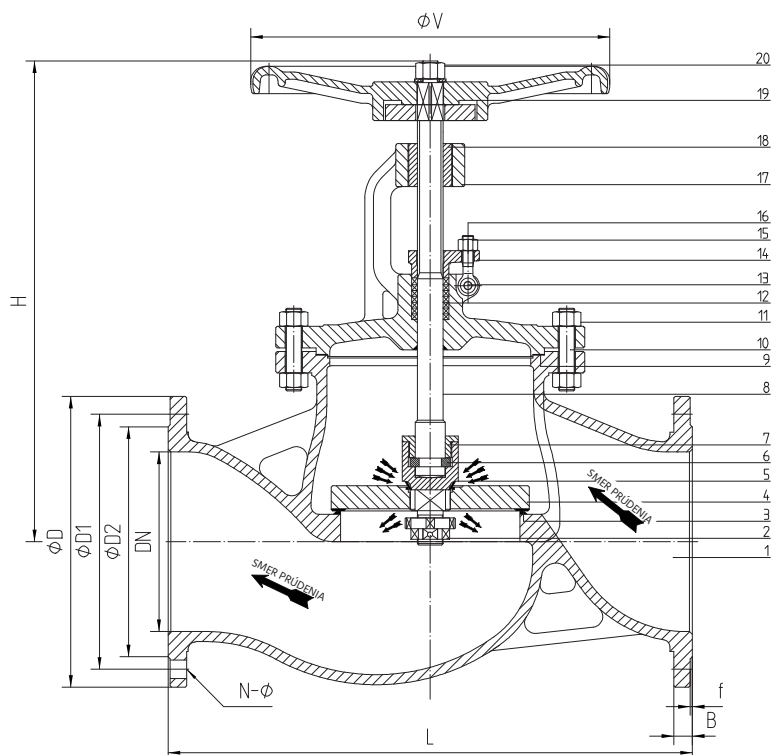
Pozícia	Názov časti	Materiál
1	Teleso	GP240GH <sup>1)</sup>
2	Sedlo	X2013Cr
3	Kuželka	C22.8 + X20Cr13
4	Vreteno	X2013Cr
5	Tesnenie	AISI304 + grafit
6	Matica	ASTM A194 2H
7	Skrutka	ASTM A193 B7
8	Upchávkva	Grafit
9	Čap	AISI301

Pozícia	Názov časti	Materiál
10	Skrutka s okom	ASTM A193 B7
11	Veko upchávkvy	GP240GH <sup>1)</sup>
12	Matica	ASTM A194 2H
13	Veko	GP240GH <sup>1)</sup>
14	Vretenová matica	GGG40.3
15	Ručné koleso	uhlíková oceľ
16	Poistná matica	nerezová oceľ
17	Otočné uloženie kuželky <sup>2)</sup>	AISI304

1) s ochranným náterom 40-100 µm, RAL 5002

2) u DN 15 – DN 50

Obr. 3 DN 200



Tabuľka 2 Materiály hlavných častí DN 200

Pozícia	Názov časti	Materiál
1	Teleso	GP240GH <sup>1)</sup>
2	Skrutka	C22.8
3	Sedlo telesa	X2013Cr
4	Kuželka	C22.8
5	Sedlo kuželky	C22.8 + STL 6
6	Kružok	X10Cr13
7	Skrutka	C22.8
8	Vreteno	X2013Cr
9	Tesnenie	AISI304 + grafit
10	Skrutka	ASTM A193 B7

Pozícia	Názov časti	Materiál
11	Matica	ASTM A194 2H
12	Upchávka	Grafit
13	Čap	AISI301
14	Veko upchávky	GP240GH <sup>1)</sup>
15	Matica	ASTM A194 2H
16	Skrutka s okom	ASTM A193 B7
17	Veko	GP240GH <sup>1)</sup>
18	Vretenová matica	Zliatina medi
19	Ručné koleso	EN GJS 400-18
20	Poistná matica	AISI304

1) s ochranným náterom 40-100 µm, RAL 5002

### DÔLEŽITÉ ROZMERY (mm)

DN	PN	L	D	D1	D2	B	f	N-Ø	H	Zdvih	ØV
15	40	130	95	65	45	16	2	4×14	190	10	140
20		150	105	75	58	18	2	4×14	197	12	140
25		160	115	85	68	18	2	4×14	217	16	160
32		180	140	100	78	18	2	4×18	218	18	160
40		200	150	110	88	18	3	4×18	252	20	180
50		230	165	125	102	20	3	4×18	259	22	180
65		290	185	145	122	22	3	8×18	294	24	200
80		310	200	160	138	24	3	8×18	332	29	250
100		350	235	190	162	24	3	8×22	359	34	300
125		400	270	220	188	26	3	8×26	440	42	350
150		480	300	250	218	28	3	8×26	490	52	400
200		600	375	320	285	34	3	12×30	576	85	450

Údaje uvedené v katalogu sú informatívne a dodávateľ si vyhradzuje právo na technické zmeny.